

Technische Daten der K43C

Werkstückspindelstock

Spindelaufnahme	Ø100mm (optional: Ø80;Ø60;Ø55...)
Werkstückspindel (Standard / andere Schnittstellen möglich)	100 x 160 ISO 40
Drehzahl	stufenlos 200 - 1800 min-1
Drehrichtung	Gleichlauf / Gegenlauf
Schleifscheiben-Ø Werkstück	0 - 350 mm

Koordinatentisch

X-Achse Verfahrweg + Grobverstellung	150 mm + 80 mm
Y-Achse Verfahrweg + Grobverstellung	130 mm + 45 mm

Abrichtkopf

Abrichtscheibe	Ø max. 200 mm
Abrichtscheibe	max. 20 mm breit
Drehzahl	stufenlos 1000 - 3200 min-1
Aufnahmebohrung (Standard/Option)	32 mm / 31,75 mm (5/4")
Schwenkbereich (links/rechts)	±96°
Oszillierhub	40 mm
Zustellung / Vorschub	manuell / automatisch nur in Verbindung mit Zugriffsschutz
Zusätzliches Einschwenken	beidseitig ± 27°

Camera Monitorsystem

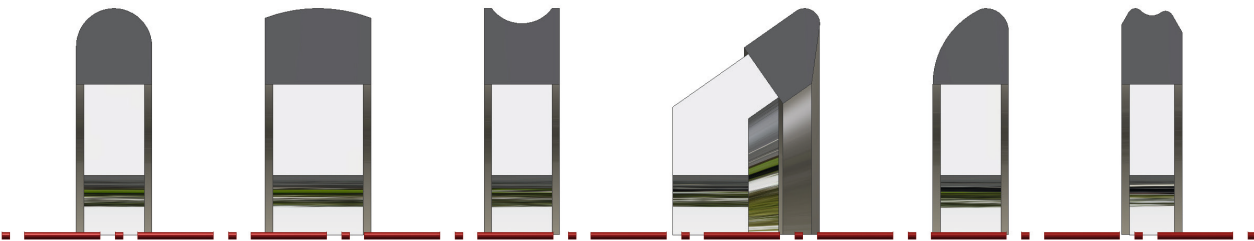
Monitor	19" Industrie TFT
Camera Zoombereich	motorisch: 9, 20, 40, 55 und 100 fach
Schnittstellen	USB, LAN
Zeichnungsformate	DXF, VBF

Maße (L x B x H)

1800 x 2600 x 2200 mm	Gewicht ca. 1000 kg
-----------------------	------------------------

(Höhe 2800 mm mit optionaler Haube)

Anwendungsbeispiele:



KIRNER KIBNEB



K43C Abrichtmaschine

- Prozesssicherheit
- Flexibilität
- Präzision

KIRNER KIBNEB

Kirner Maschinen GmbH
Gutachstrasse 17
D- 79822 Titisee-Neustadt

Tel: +49 76 51 92 26-0
info@kirner-schleifmaschinen.de
www.kirner-schleifmaschinen.de

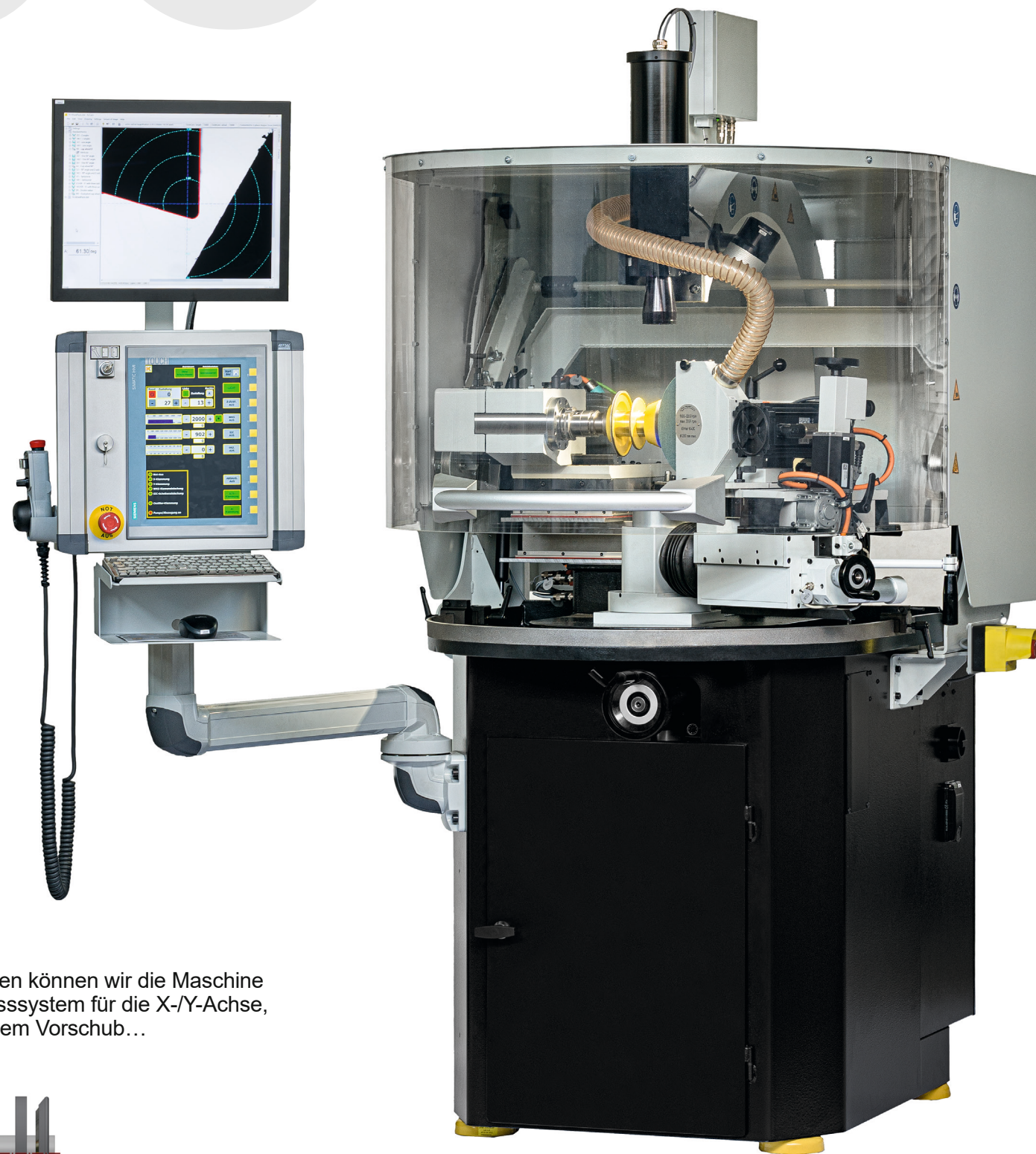
K43C

Die Abrichtmaschine K43C

Die Abrichtmaschine K43C ist eine kompakte Maschine zum Abrichten bzw. Profilieren von Diamant- und CBN-Schleifscheiben verschiedenster Formen und Spezifikationen im Durchmesserbereich von 0 bis 350 mm.

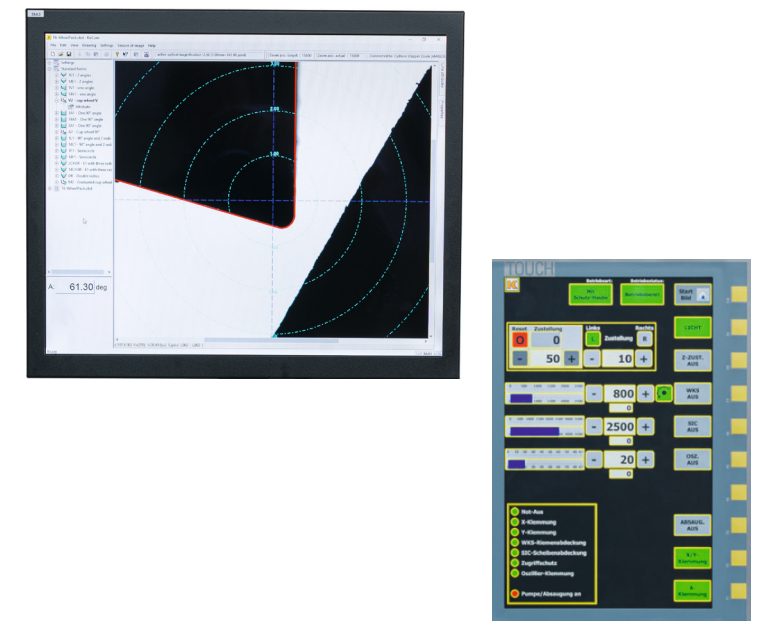
Vorteile der K43C:

- Hohe Maschinensteifigkeit
- Bearbeitungsmöglichkeit von Einzelscheiben und Scheibensätzen durch die zusätzliche Einschwenkmöglichkeit des Abrichtkopfs
- Maximale reproduzierbare Profil- und Rundlaufgenauigkeit der Scheiben
- Profilieren kleinster Radien (z.B. Innenradien bis 0,25 mm u. Außenradien bis 0,05 mm)
- Intuitive Bedienung, verschleiß- und wartungsarm
- Schnelles und einfaches Einrichten durch variables teachen der Oszillierhublage mittels Handbediengerät
- Hoch auflösendes Kamera- und Monitorsystem
- Mehrstufiger Zoombereich von Faktor 9 bis über 100-fach mit motorischem Zoomobjektiv
- Eigens für den Abrichtprozess entwickelte Visualisierungssoftware KirCam
- Robuster, geschlossener Industrie-PC mit Windows Betriebssystem und LAN/USB-Schnittstelle
- Äußerst effektive Absaugung direkt unter dem Bearbeitungspunkt und am Abrichtschleifscheibenschutz
- Durch die Kombination der verschiedenen Optionsmöglichkeiten können wir die Maschine optimal auf Ihre Aufgabenstellung anpassen, wie z.B. Wegmesssystem für die X-/Y-Achse, Handrad für die Oszillierachse, Zugriffsschutz mit automatischem Vorschub...



Um hochwertige Präzisionswerkzeuge in kleinen und großen Stückzahlen herzustellen, benötigt man Schleifscheiben, die höchste Anforderungen an Geometrie, Genauigkeit und Standzeit erfüllen. Nur mit einem exakt definierten Schleifscheibenprofil lassen sich Werkzeuge in Serie und in gleich bleibender Qualität produzieren. Gleichzeitig muss hochwertige Qualität im Preis wettbewerbsfähig bleiben.

Die speziell von Kirner entwickelte Visualisierungssoftware KirCam ermöglicht in Kombination mit einem hochauflösenden Kamera- und Monitorsystem einen mehrstufigen Zoombereich von Faktor 9 bis über 100-fach. Kleinste Geometrien sind dadurch profilier- und visualisierbar. Die im Programm vorhandenen DXF-Vorlagen von Standard Schleifscheibenformen können direkt an der Maschine konfiguriert werden.



Standardformen einfach in der Software darstellen

Die Maschinenkinematik erlaubt optimale Anpassungen an unterschiedlichste Abmessungen und Spezifikationen – durch Adaption der Relativgeschwindigkeit und oszillierendes Überschleifen mittels einer SiC-Scheibe im Gleich- oder Gegenlauf. So kann der Schleifscheibenbelag in einem Prozess geformt und geschärft werden.

